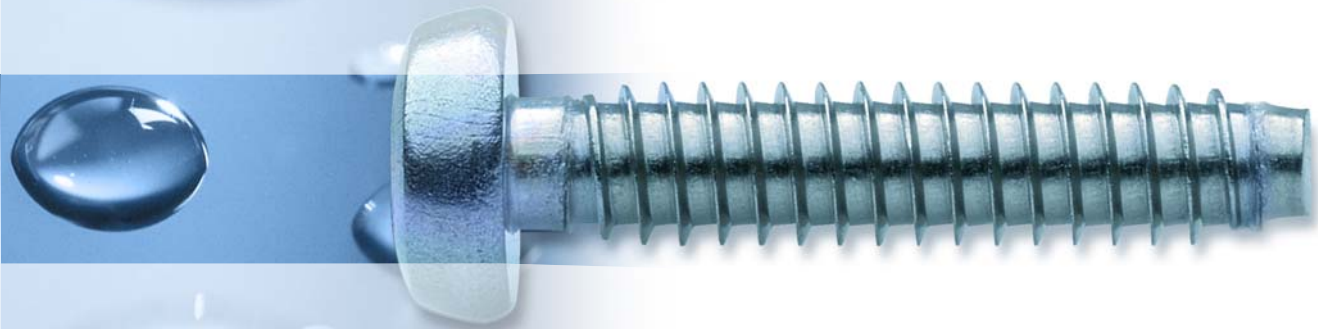


KORROSIONSSCHUTZ



K

SCHRIEVER



Korrosionsschutz durch galvanische Systeme

Schichtaufbau

Galvanische Systeme

	CrVI-haltig	Weiß-Rost-beständigkeit ³	Mindest-Rot-Rostbeständigkeit in Abhängigkeit zur Zinkschichtdicke ³			
			min.	3-4 µm	5-7 µm	8-10 µm
Zn-gelb-chromatiert	ja	96	96	120	144	192
Zn-blau/transparent-passiviert	nein	8	8	48	72	120
Zn-blau/transparent-passiviert + versiegelt	nein	120	120	144	192	220
Zn-dickschichtpassiviert	nein	96	96	120	144	192
Zn-dickschichtpassiviert + versiegelt	nein	168	168	192	216	240
Zn-gelb-passiviert + versiegelt	nein	120	120	144	192	220
Zn-oliv-chromatiert	ja	168	168	192	216	240
Zn-schwarz-chromatiert	ja	36	36	72	96	120
Zn-Fe + Schwarzpassivierung + Versiegelung	nein	120	–	–	240 ¹	
Zn-Ni + Schwarzpassivierung + Versiegelung	nein	240	–	–	720 ²	
Zn + Schwarzpassivierung	nein	36	36	60	84	120

³ Prüfung der Korrosionsbeständigkeiten im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227, alle Angaben in h.

¹ bezieht sich auf 8-15 µm

² bezieht sich auf 6-12 µm

Korrosionsschutz durch Zinklamellensysteme

Oberfläche

	CrVI-haltig	Farbe	Schichtdicke	Beständigkeit im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227	
				bis Zn-Korrosion	bis Fe-Korrosion
Wasserbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Dacromet 320/500)	ja	silber	ca. 8 µm	---	720
Wasserbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Geomet + Plus L)	nein	silber	ca. 10 µm	---	720
Lösemittelbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Delta Tone)	nein	silber	ca. 10 µm	---	480
Lösemittelbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Delta Tone +Top Coat [z. B. Delta Seal])	nein	silber o. schwarz	ca. 15 µm	---	720

Die in der Tabelle aufgelisteten Werte sind von uns ermittelte Erfahrungswerte, keine normativen Vorlagen. Diese Tabelle soll also für Sie als Entscheidungshilfe bei der Auswahl der richtigen Oberfläche verstanden werden.



Erfahrungen mit CrVI-freien Überzügen im Vergleich

Schichtaufbau		Korrosionsschutz*	Eignung bei Schrauben < M6	Fallhöhenempfindlichkeit	Optik	Temperaturbeständigkeit	Anlagenverfügbarkeit/ Serienfertigung	ReibwertEinstellung mit Gleitmittel machbar	Klemmende/klebende Beschichtung	Kostenanstieg*
Galvanische Systeme										
Zn-gelb-chromatiert		++	++	++	+	o	++	+	+	o
Zn-blau/transparent-passiviert		-	++	-	+	+	+	+	+	o
Zn-blau/transparent-passiviert + versiegelt		+	++	o	+	+	o	+	+	+
Zn-dickschichtpassiviert		+	++	-	+	+	+	+	+	+
Zn-dickschichtpassiviert + versiegelt		++	++	+	+	++	o	+	+	++
Zn-gelb-passiviert + versiegelt		+	++	o	-	+	+	+	+	+
Zn-oliv-chromatiert		++	++	++	+	o	++	+	+	o
Zn-schwarz-chromatiert		o	++	++	++	o	++	+	+	o
Zn-Fe + Schwarzpassivierung + Versiegelung		+	o	+	+	+	+	+	+	+
Zn-Ni + Schwarzpassivierung + Versiegelung		+	+	+	+	++	+	+	+	++
Zn-Schwarzpassivierung		o	++	-	o	o	o	+	+	+
Zinklamellensysteme										
	Farbe									
Wasserbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Dacromet 320/500)	silber	++	-	++	+	++	+	+	+	+
Wasserbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Geomet + Plus L)	silber	++	-	o	o	++	o	+	+	+
Lösemittelbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Delta Tone)	silber	+	o	o	o	++	+	+	+	+
Lösemittelbasierte Zinklamellensysteme (z. B. Delta Tone +Top Coat [z. B. Delta Seal])	silber o. schwarz	++	o	+	o	++	+	+	+	++

(CrVI-haltig)

++ sehr gut/ *sehr hoch

+ gut/ *hoch

o mittel

- schlecht/ *niedrig

-- sehr schlecht/ *sehr niedrig



Hans Schriever GmbH & Co. KG · Verbindungstechnik

Hoher Hagen 5 | 58513 Lüdenscheid | Telefon: 0 23 51/97 83 - 0

E-Mail: info@schriever-schrauben.de | Internet: www.schriever-schrauben.de | www.s-verbinding.de