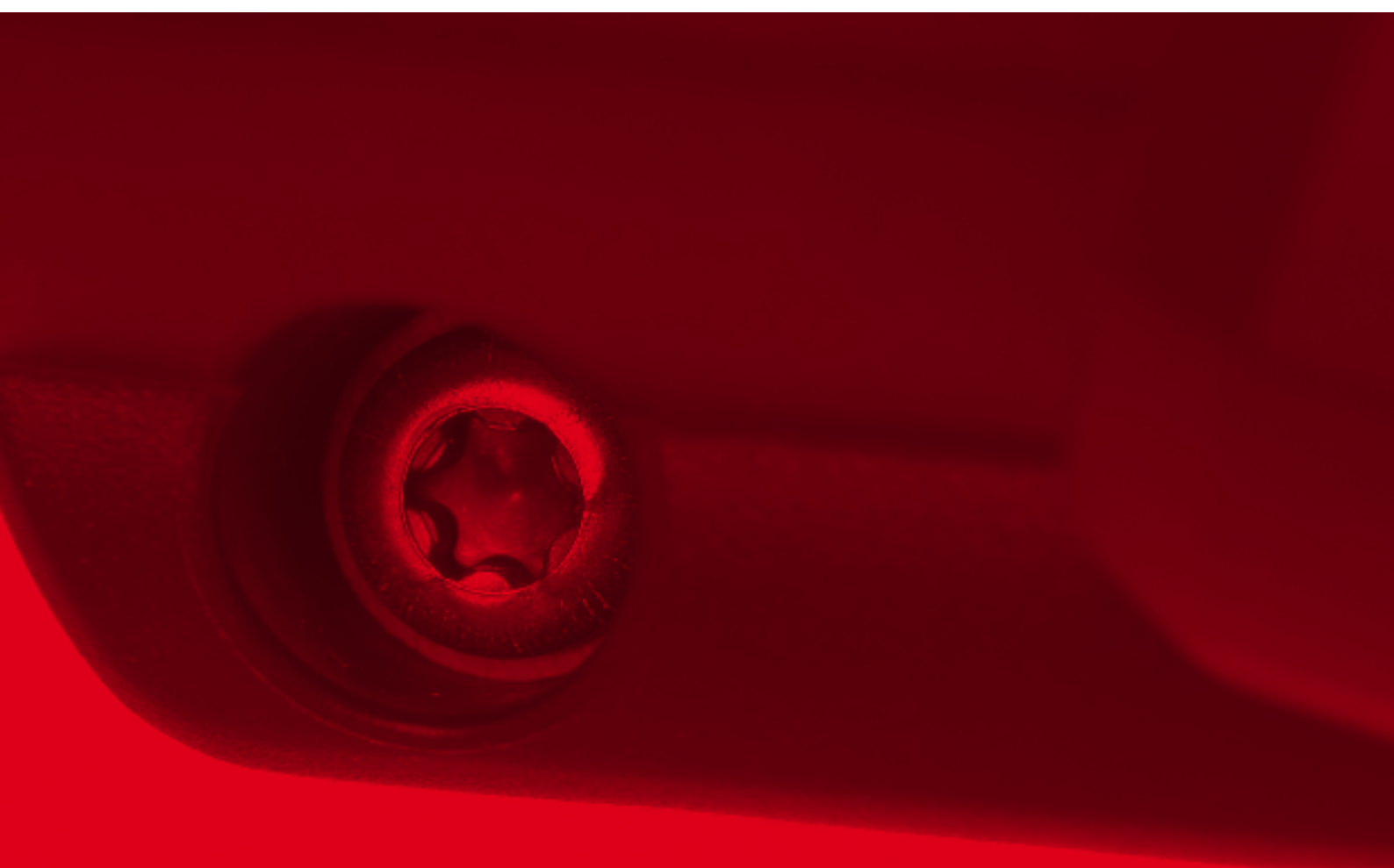


 **SCHRIEVER**[®]

verbindet.



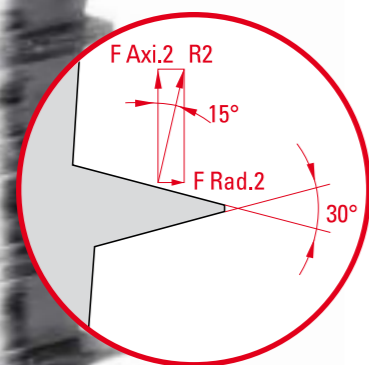
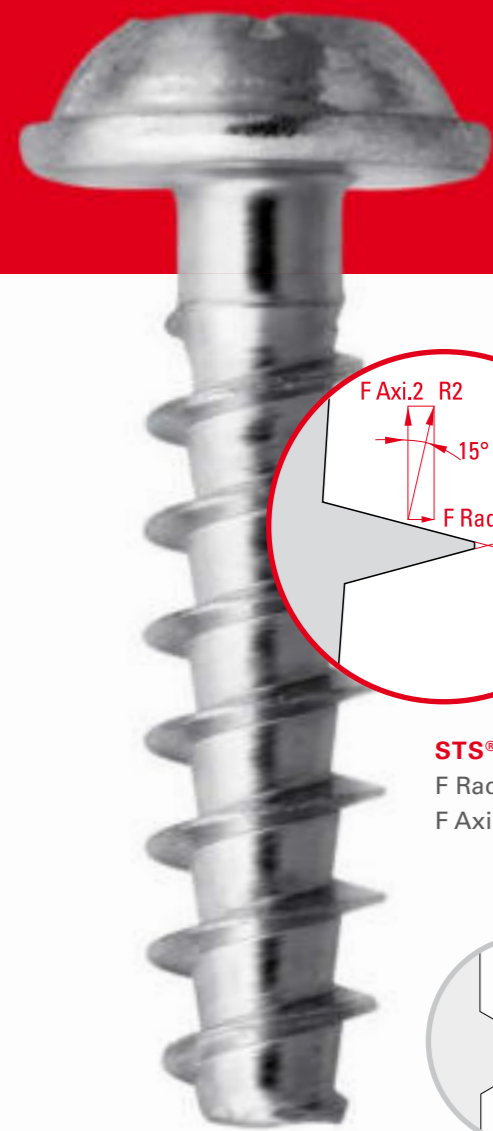
STS[®]

Die ideale Verbindung für Thermoplaste

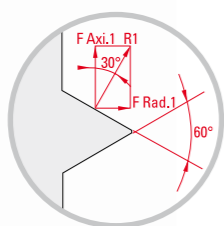
SCHRIEVER STS®

Gestern: Probleme mit Verbindungen thermoplastischer Kunststoffe in den Bereichen der Konstruktion, Montage und Belastbarkeit.

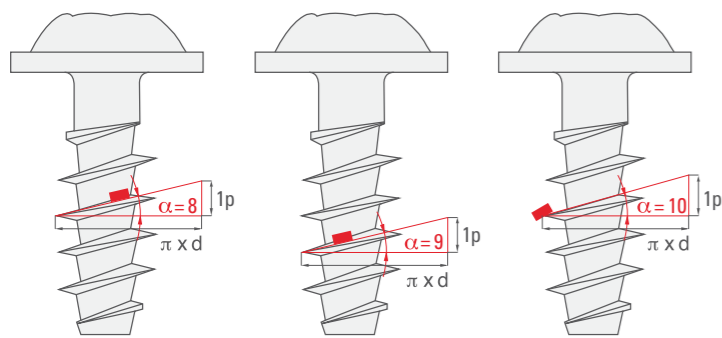
Heute: Schriever STS®-Schrauben.



STS®-Schraube
 $F_{Rad.} \quad 2 = 0,259 R$
 $F_{Axi.} \quad 2 = 0,966 R$



Vgl. Blechschraube
 $F_{Rad.} \quad 1 = 0,500 R$
 $F_{Axi.} \quad 1 = 0,867 R$



Prinzipdarstellung zum Einfluss des Steigungswinkels auf die Selbsthemmung.

Die acht Vorteile für die Schriever STS®-Geometrie

1. Optimale Verbindung von Thermoplasten
2. Minimale Radialspannungen
3. Hohe Belastbarkeit
4. Niedrigere Gewindeformmomente
5. Beseitigung der Relaxationsgefahr
6. Keine Materialschädigung
7. 8° Gewindesteigung ermöglicht optimale Selbsthemmung
8. Kostengünstig

Vektorielle Einflüsse der Hauptumformrichtung

1. Kleine Radialkräfte – geringe Radialdehnung
2. Unser 30°-Flankenwinkel reduziert gegenüber herkömmlichen Gewindeflanken mit 60° (z. B. Blechschrauben) die Radialdehnung.
3. Ein 60°-Flankenwinkel führt bei Verschraubungen zu hohen Flächenpressungen und damit zu erhöhter Relaxation.

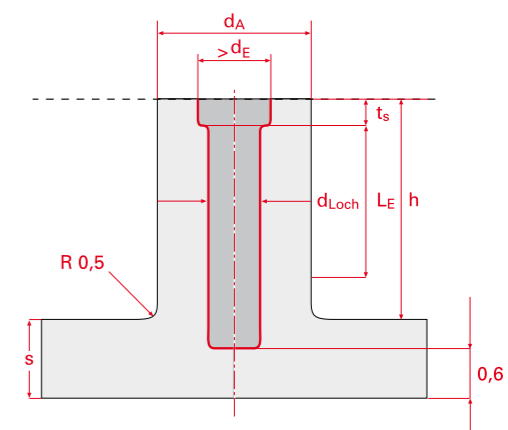
Unser Service

Damit die Schriever STS® in Ihrem speziellen Anwendungsfall optimal zum Einsatz kommt, stehen Ihnen unsere Experten mit Rat und Tat zur Seite. In unserem Untersuchungslabor werden Ihre Anwendungen verbindungstechnisch optimiert und Konstruktionsempfehlungen erarbeitet. Sie erhalten einen kosten-losen Untersuchungsbericht.

Werkstoff	Loch-Durchmesser	Außen-Durchmesser	Einschraubtiefe
	d_{Loch}	d_A	L_E
ABS	0,80 x d	2,00 x d	2,00 x d
ABS/PC Blend	0,80 x d	2,00 x d	2,00 x d
ASA	0,78 x d	2,00 x d	2,00 x d
PA 4.6	0,73 x d	1,85 x d	1,80 x d
PA 4.6 GF 30	0,78 x d	1,85 x d	1,80 x d
PA 6	0,75 x d	1,85 x d	1,70 x d
PA 6 GF 30	0,80 x d	2,00 x d	1,90 x d
PA 6.6	0,75 x d	1,85 x d	1,70 x d
PA 6.6 GF 30	0,82 x d	2,00 x d	1,80 x d
PBT	0,75 x d	1,85 x d	1,70 x d
PBT GF 30	0,80 x d	1,80 x d	1,70 x d
PC	0,85 x d	2,50 x d	2,20 x d
PC GF 30	0,85 x d	2,20 x d	2,00 x d
PE LD	0,70 x d	2,00 x d	2,00 x d
PE HD	0,75 x d	1,80 x d	1,80 x d
PET	0,75 x d	1,85 x d	1,70 x d
PET GF 30	0,80 x d	1,80 x d	1,70 x d
PMMA	0,85 x d	2,00 x d	2,00 x d
POM	0,75 x d	1,95 x d	2,00 x d
POM GF 30	0,80 x d	1,95 x d	2,00 x d
PP	0,70 x d	2,00 x d	2,00 x d
PP GF 30	0,72 x d	2,00 x d	2,00 x d
PPTV 20	0,72 x d	2,00 x d	2,00 x d
PPO	0,85 x d	2,50 x d	2,20 x d
PS	0,80 x d	2,00 x d	2,00 x d
PVC (hart)	0,80 x d	2,00 x d	2,00 x d
PEEK	0,85 x d	2,00 x d	2,00 x d
SAN	0,77 x d	2,00 x d	1,90 x d
PPS	Bitte Rücksprache mit Schriever-Anwendungstechnik		

Konstruktionsempfehlung

Für eine optimale Verbindung in Thermoplasten empfehlen wir, die Tubusgeometrie in Abhängigkeit von Schraubendurchmesser und Werkstoff zu konstruieren. Zur Hilfestellung haben wir die wichtigsten Daten in der unten stehenden Tabelle aufgeführt.



d = Nenn-Ø Schraube
 $d_A \geq (2 \times d)$, siehe Tabelle
 $d_{Loch} = (0,70 \text{ bis } 0,85 \times d)$, siehe Tabelle
 $t_s \approx 0,4 \times d$
 $h \geq L_E + 1 \times d$
 $L_E \geq (2 \times d)$, siehe Tabelle
 s = ohne Vorgabe
 $d_E = 1,05 \times d$

Werkstoff

Schriever STS® sind standardmäßig hochfest vergütet. Einsatzstahl, einsatzvergütet, sowie Edelstahl rostfrei (A2 [1.4567], A4 [1.4578]) können auf Anfrage gefertigt werden.

Bestellbeispiel

STS® mit Nenn-Durchmesser = 3,0 mm
 Länge = 12 mm · Kopf = KN 1031 · Antrieb Pozidrive
 KN 1031 STS® 30 x 12 -Z

Auf Anfrage sind von unserer Norm abweichende Sonderformen lieferbar.

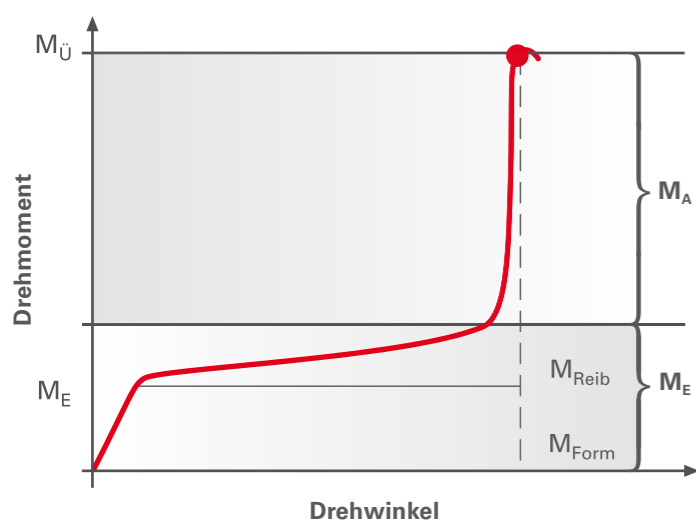


STS®



STS®

Im Detail
Die Schriever STS®-Verbindung



Zerstörung der Verbindung

Aufbringen einer Vorspannkraft

Aufliegen des Schraubenkopfes

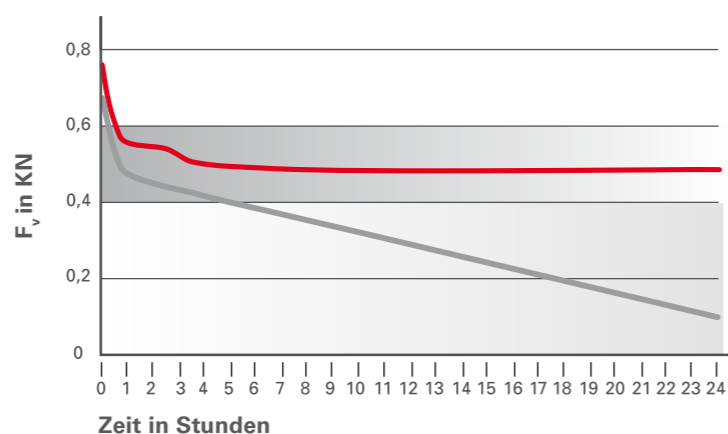
$M_{\text{Ü}}$: Überdrehmoment
 M_{E} : Einschraubmoment
($M_{\text{E}} = M_{\text{Form}} + M_{\text{Reib}}$)
 M_{A} : Anzugsdrehmoment

Unsere Vorgabe für die Schriever STS®

Um durch zu hohe Vorspannkraft verursachte Relaxationen und Spannungsrisse zu vermeiden, müssen die Anzugsdrehmomente möglichst klein gehalten werden. Die Konstrukteure von Schriever empfehlen Ihnen, das Anzugsdrehmoment nach folgender Formel zu berechnen:

$$M_{\text{A}} = 0,6 \times (0,4 \times M_{\text{Ü min.}} + 1,4 \times M_{\text{E max.}})$$

Vorspannkraftverlust

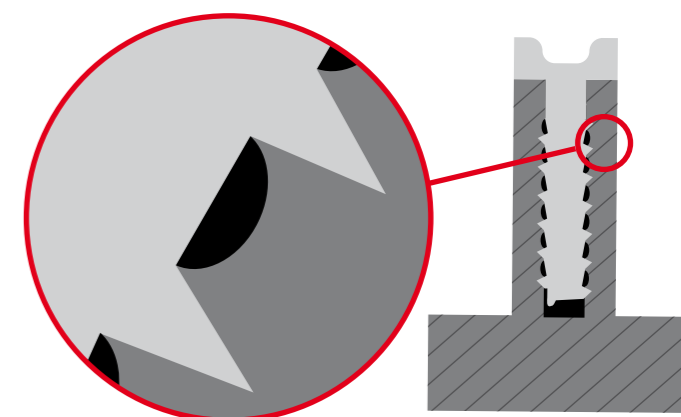


— Schriever STS®
— Blechschraube

Schriever STS®

Konstruktion zu Ihrem Vorteil

Die Grafiken zeigen im Detail, wie unsere Konstrukteure die spezifischen Vorteile bei der Gestaltung der Gewindegänge der Schriever STS®-Schraube geschaffen haben. Ein optimaler Materialfluss ist durch die patentierte Gewinde- und Gewidekernform gewährleistet.



Fertigungsbereiche

Schraube	16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
d1 (mm)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Länge L (mm)												
3 ± 0,30												
3,5 ± 0,375												
4 ± 0,375												
4,5 ± 0,375												
5 ± 0,375												
6 ± 0,375												
7 ± 0,45												
8 ± 0,45												
10 ± 0,45												
12 ± 0,55												
14 ± 0,55												
16 ± 0,55												
18 ± 0,55												
20 ± 0,65												
22 ± 0,65												
25 ± 0,65												
30 ± 0,65												
35 ± 0,80												
40 ± 0,80												
50 ± 0,80												
60 ± 0,95												

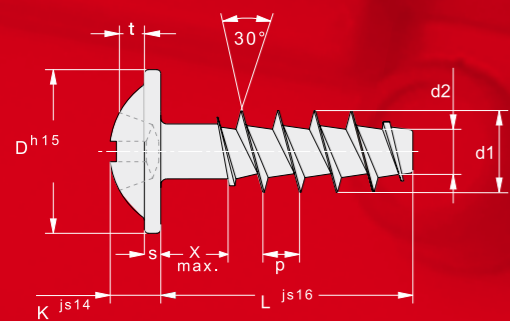
Bei Senkkopfschrauben $L_{\text{min.}} = L + 2 \text{ mm}$

Minimal-Längen

Maximal-Längen

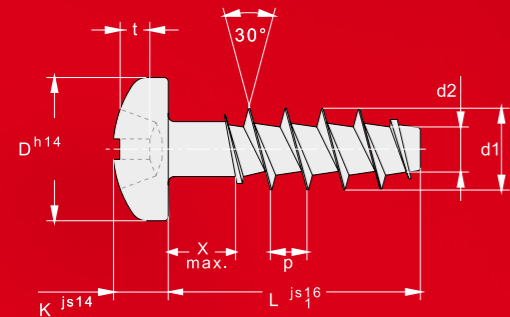


STS®



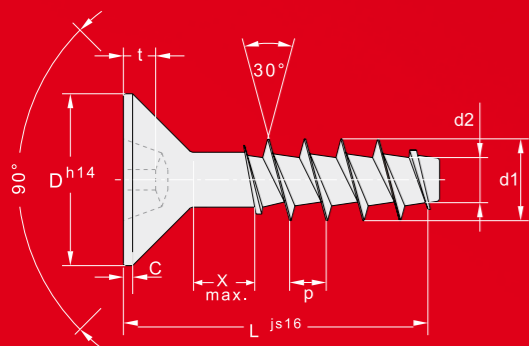
KN 1031

Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80						
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00						
Kopf-Ø	D				NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU						
Kopf-Höhe	K	4,00	4,00	5,50	4,40	5,50	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00	10,00	13,00	12,00	14,00	14,00			
Scheibendicke	S	1,20	1,40	1,40	1,60	1,40	1,80	1,60	2,10	2,50	2,40	2,50	2,60	3,20	3,60	4,00	4,60		
H-Kreuzschlitz	t min.	0,50	0,50	0,60	0,50	0,60	0,60	0,60	0,70	0,80	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	2,00	1,50	
Eindringtiefe	t max.	0,70	0,51	0,86	0,68	0,86	0,82	0,86	1,15	1,22	1,07	1,37	1,33	1,80	1,98	2,49	2,24	3,00	2,84
Z-Kreuzschlitz	t min.	1,00	0,97	1,32	1,14	1,32	1,28	1,32	1,61	1,72	1,70	1,82	1,96	2,46	2,61	3,15	2,90	3,66	3,50
Eindringtiefe	t max.	0,70	0,73	1,10	0,86	1,10	1,01	1,10	1,26	1,22	1,08	1,37	1,40	1,88	2,01	2,51	2,27	3,02	2,91
Eindringtiefe	t max.	0,95	0,98	1,35	1,11	1,35	1,26	1,35	1,51	1,72	1,54	1,82	1,86	2,34	2,47	2,97	2,73	3,48	3,37
Kreuz-Größe H/Z		0	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3



KN 1032

Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80							
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00							
Kopf-Ø	D				NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU							
Kopf-Höhe	K	2,60	3,20	3,50	4,20	3,90	4,20	4,40	5,60	5,30	6,90	6,10	7,50	7,00	8,20	8,80	10,80	10,50	12,50	12,30
H-Kreuzschlitz	t min.	1,10	1,20	1,40	1,60	1,50	1,60	1,70	2,20	2,00	2,50	2,50	2,60	2,70	2,90	3,40	3,80	4,00	4,40	4,50
Eindringtiefe	t max.	0,55	0,70	0,64	0,86	0,74	0,86	0,92	1,35	1,19	1,40	1,23	1,63	1,51	1,80	2,12	2,49	2,44	3,00	3,00
Z-Kreuzschlitz	t min.	0,85	1,00	1,10	1,32	1,20	1,32	1,38	1,80	1,65	2,03	1,86	2,26	2,14	2,46	2,75	3,15	3,10	3,66	3,66
Eindringtiefe	t max.	0,55	0,70	0,82	0,92	0,92	1,10	1,08	1,58	1,36	1,47	1,26	1,70	1,62	1,88	2,32	2,51	2,57	3,02	3,14
Eindringtiefe	t max.	0,80	0,95	1,07	1,17	1,17	1,35	1,33	1,83	1,61	1,93	1,72	2,16	2,08	2,34	2,67	2,97	3,03	3,48	3,61
Kreuz-Größe H/Z		0	0	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3

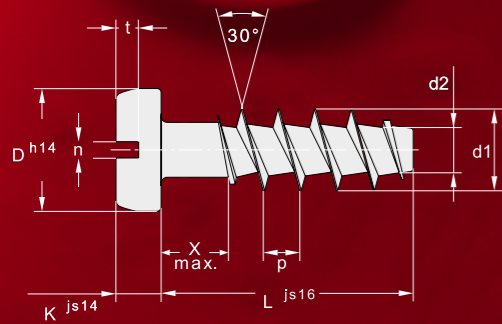


KN 1033

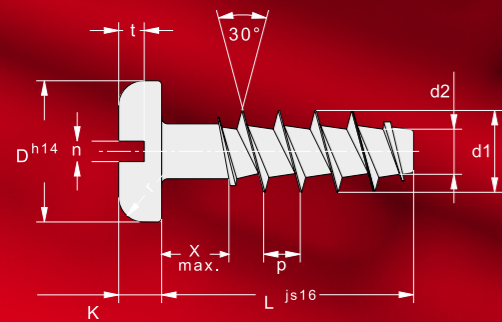
Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80					
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00					
Kopf-Ø	D				NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU	NEU					
Zyl. Kopf-Höhe	C max.	3,80	3,80	3,80	5,00	4,70	5,50	5,50	6,50	7,30	7,00	8,40	7,50	9,30	10,80	11,30	12,50	13,60
H-Kreuzschlitz	t min.	0,35	0,35	0,35	0,55	0,55	0,55	0,55	0,65	0,65	0,70	0,70	0,75	0,75	0,85	0,85	0,90	0,90
Eindringtiefe	t max.	0,95	0,95	0,95	1,25	0,97	1,40	1,10	1,40	1,33	1,40	1,59	1,90	2,04	2,10	2,59	2,80	3,02
Z-Kreuzschlitz	t min.	1,25	1,25	1,25	1,55	1,43	1,70	1,56	1,90	1,96	1,90	2,22	2,40	2,67	2,60	3,22	3,30	3,68
Eindringtiefe	t max.	0,92	0,92	0,92	1,22	1,09	1,48	1,20	1,34	1,47	1,34	1,70	1,60	2,06	2,05	2,60	2,46	3,01
Eindringtiefe	t max.	1,17	1,17	1,17	1,47	1,34	1,73	1,45	1,80	1,93	1,80	2,16	2,06	2,52	2,51	3,06	2,92	3,47
Kreuz-Größe H/Z		1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3



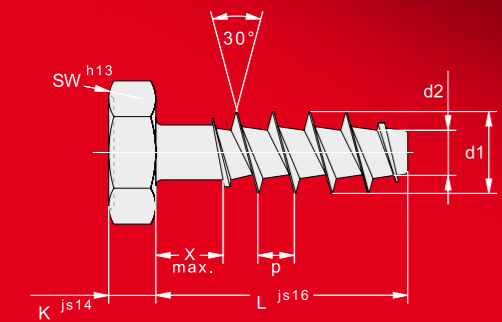
STS®



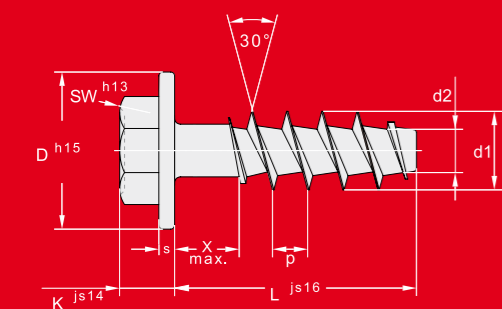
KN 1034		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Kopf-Ø	D				3,80	3,80	5,00	5,50	6,00	7,00	8,50	Nicht empfehlenswert	
Kopf-Höhe	K				1,60	1,60	1,70	2,00	2,20	2,60	3,30		
Schlitzbreite	n				0,60	0,60	0,80	0,80	0,80	1,00	1,20		
Schlitztiefe	t min.				0,70	0,70	0,75	0,90	1,10	1,20	1,50		
	t max.				0,90	0,90	1,00	1,15	1,40	1,50	1,80		



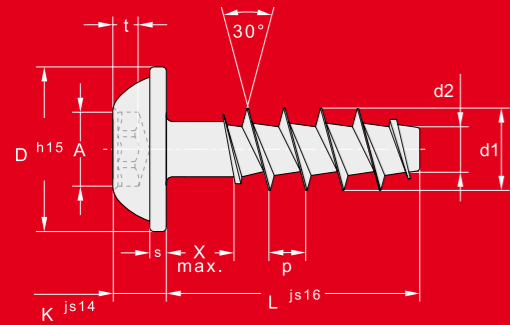
KN 1035		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Kopf-Ø	D				4,20	4,20	5,60	6,00	6,90	8,20	9,50	Nicht empfehlenswert	
Kopf-Höhe	K min				1,15	1,15	1,50	1,50	1,85	2,15	2,50		
	K max				1,35	1,35	1,75	1,75	2,10	2,45	2,80		
Radius	r				0,90	0,90	1,00	1,00	1,20	1,30	1,60		
Schlitzbreite	n				0,60	0,60	0,80	0,80	1,00	1,20	1,20		
Schlitztiefe	t min.				0,55	0,55	0,75	0,75	0,95	1,15	1,35		
	t max.				0,80	0,80	1,00	1,00	1,25	1,50	1,70		



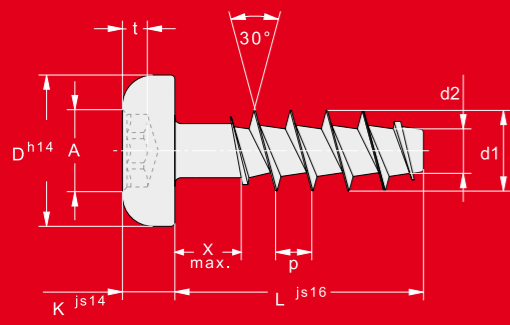
KN 1036		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Schlüsselweite	SW					3,20	4,00	5,50	7,00	8,00	10,00	10,00	
Kopf-Höhe	K					1,30	1,50	2,30	2,30	3,00	3,50	4,80	



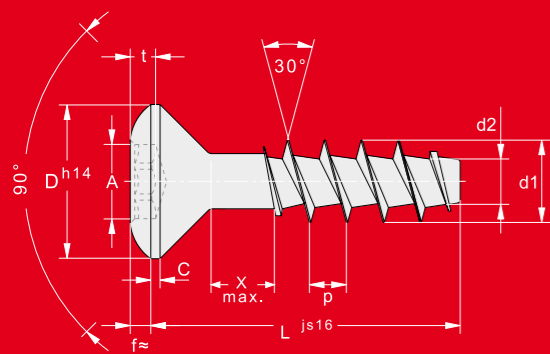
KN 1037		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	Auf Anfrage
Schlüsselweite	SW						4,00	5,00	5,50	7,00	8,00	8,00	
Kopf-Höhe	K						2,30	2,80	2,80	3,50	4,00	5,00	
Scheiben-Ø	D						6,50	7,00	8,00	10,00	11,50	13,50	
Scheibendicke	s						0,60	0,70	0,80	0,80	1,00	1,20	



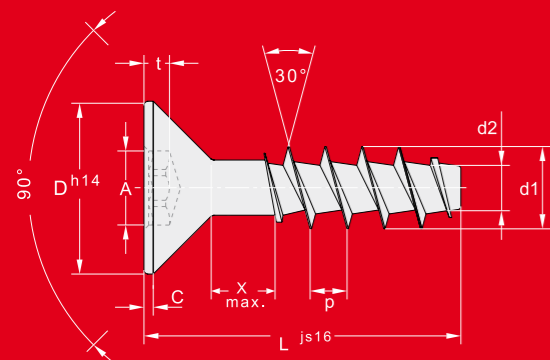
KN 1038		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Kopf-Ø	D	Auf Anfrage	4,00	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
Kopf-Höhe	K		1,20	1,30	1,40	1,50	2,10	2,40	2,60	3,30	3,60	4,20	4,8
Scheibendicke	s		0,40	0,40	0,50	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,40	1,6
Innensechsrund			T 6	T 6	T 6	T 6	T 10	T 10	T 20	T 20	T 25	T 30	T 40
	A Ref.		1,75	1,75	1,75	1,75	2,80	2,80	3,95	3,95	4,50	5,60	6,75
Eindringtiefe	t min.	0,50	0,50	0,65	0,75	1,00	1,10	1,25	1,40	1,60	2,00	2,70	3,20
	t max.	0,65	0,65	0,80	0,90	1,30	1,40	1,70	1,80	2,00	2,40	3,20	



KN 1039		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Kopf-Ø	D	3,20	3,60	3,60	4,00	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	10,80	12,50	14,00
Kopf-Höhe	K	1,10	1,30	1,40	1,50	1,60	2,10	2,30	2,60	2,90	3,80	4,40	5,00
Innensechsrund		T 6	T 6	T 6	T 6	T 8	T 10	T 10	T 20	T 20	T 25	T 30	T 40
	A Ref.	1,75	1,75	1,75	1,75	2,40	2,80	2,80	3,95	3,95	4,50	5,60	6,75
Eindringtiefe	t min.	0,50	0,50	0,55	0,55	0,60	1,00	1,10	1,25	1,40	1,60	2,00	2,40
	t max.	0,65	0,65	0,80	0,80	0,90	1,30	1,40	1,70	1,80	2,00	2,40	2,90



KN 1040		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Kopf-Ø	D	Auf Anfrage	3,00	3,40	3,80	4,70	5,60	6,50	7,50	9,20	11,00	12,50	14,50
Zyl. Kopf-Höhe	C max.		0,35	0,35	0,35	0,35	0,55	0,55	0,65	0,75	0,85	0,85	0,90
	f ≈		0,35	0,40	0,50	0,60	0,75	0,90	1,00	1,25	1,50	1,80	2,00
Innensechsrund			T 6	T 6	T 6	T 8	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30	T 40	T 40
	A Ref.		1,75	1,75	1,75	2,40	2,80	3,35	3,95	4,50	5,60	6,75	6,75
Eindringtiefe	t min.	0,50	0,50	0,60	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,70	2,70	
	t max.	0,65	0,65	0,80	1,10	1,30	1,50	1,80	2,00	2,40	3,20	3,20	



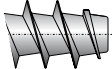
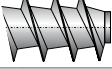
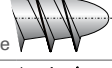
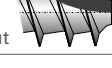
KN 1041		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Abmessungen													
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Kopf-Ø	D	3,00	3,40	3,80	3,80	4,70	5,50	7,30	8,40	9,30	11,30	13,60	15,80
Zyl. Kopf-Höhe	C max.	0,35	0,35	0,35	0,35	0,55	0,55	0,65	0,70	0,75	0,85	0,90	0,95
Innensechsrund		T 5	T 6	T 6	T 6	T 8	T 8	T 15	T 20	T 20	T 30	T 40	T 40
	A Ref.	1,45	1,75	1,75	1,75	2,40	2,40	3,35	3,95	3,95	5,60	6,75	6,75
Eindringtiefe	t min.	0,45	0,50	0,50	0,65	0,70	0,80	1,00	1,25	1,25	1,75	2,25	2,40
	t max.	0,60	0,65	0,65	0,80	0,90	1,00	1,30	1,70	1,70	2,20	2,70	2,90



STS®

Toleranzen und Gewindemaße

Nennmaß (mm)		h 14	h 15	js 14	js 16
über	bis				
0	3	0 / - 0,25	0 / - 0,40	±0,125	±0,30
3	6	0 / - 0,30	0 / - 0,48	±0,15	±0,375
6	10	0 / - 0,36	0 / - 0,58	±0,18	±0,45
10	18	0 / - 0,43	0 / - 0,70	±0,215	±0,55
18	30	0 / - 0,52	0 / - 0,84	±0,26	±0,65
30	50	0 / - 0,62	0 / - 1,00	±0,31	±0,80
50	80	0 / - 0,74	0 / - 1,20	±0,37	±0,95

Gewindeenden	Kennzeichnung
 Standard	--
 Zapfen	Ka
 Suchspitze	SP
 Schabanut	SB

andere Formen auf Anfrage

Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Toleranz-Außen-Ø		+0,14	+0,14	+0,14	+0,14	+0,14	+0,14	+0,18	+0,18	+0,18	+0,18	+0,22	+0,22
		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Nenn-Durchmesser		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70	80
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
Gewinde-Kern-Ø	d2	0,92	1,04	1,15	1,25	1,40	1,66	1,91	2,17	2,68	3,19	3,70	4,21
Gewinde-Steigung	p	0,67	0,80	0,89	0,98	1,12	1,34	1,57	1,79	2,24	2,69	3,14	3,59
Gewinde-Auslauf													
X max. normal L >	3 x d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00
verkürzt ≤	3 x d1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,30	1,50	1,80	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00

Antriebsformen



H-Kreuzschlitz (H)



H-Kombi-Kreuzschlitz (H ±)



INNEN 6-RUND (T)
INNEN 6-RUND-PLUS (TP)



Kombi-INNEN 6-RUND (T ±)



INNEN 6-RUND mit Sicherungsstift (TT)



3-Wing



Z-Kreuzschlitz (Z)



Z-Kombi-Kreuzschlitz (Z ±)



Einwegschraube (Z ±)

TESTEN SIE DIE BESTEN

Vergleich SCHRIEVER -KN- mit EJOT -WN-
für gleiche Anwendungsbereiche bzw. Verwendungszwecke

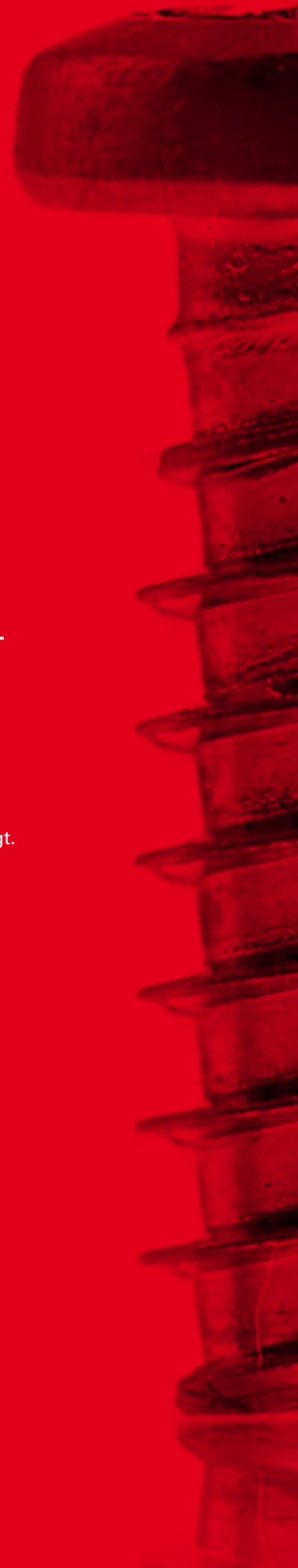


SCHRIEVER KN STS	EJOT WN PT
1031	1441
1031 NEU	1411
1032	1442
1032 NEU	1412
1033	1443
1033 NEU	1413
1034	1444
1035	1445
1036	1446
1037	1447
1038	1451
1039	1452
1040	1453
1041	1423

Die Schriever STS® -Schrauben werden auch mit allen marktüblichen Korrosionsschutz-Oberflächen gefertigt. Sprechen Sie uns an.

Egal, ob Sie 1 Schraube, 10 Schrauben oder 5.000 Schrauben brauchen.

Innerhalb von 3 Arbeitstagen nach Bestellung sind die Schrauben für Kunststoffe bei Ihnen.



› **Kleinmengenfertigung**

› Speedfertigung

› Gratismuster

› Individuell für Sie gefertigt

› Ab einer Kleinmenge von 10.000 Stück

› Bereits ab vier Wochen lieferbar

› Können als Muster kostenlos getestet werden

Fast - Fastener - Schriever

Einfach Produktmuster bestellen

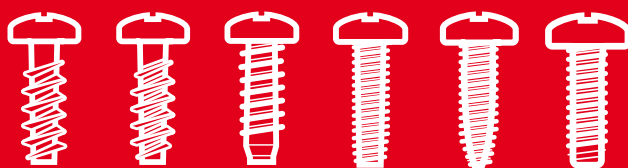
www.schriever-schrauben.de

STS® | STS® plus für Thermoplaste

SLS® | S-trax® für Leichtmetalle

SBS® für Dünnscheiben

SGF® metrisch gewindefurchende Schrauben



STS

STS+

SLS

S-trax

SBS

SGF

Hans Schriever GmbH & Co. KG · Verbindungstechnik

Hoher Hagen 5 | 58513 Lüdenscheid | Telefon: 0 23 51/97 83 - 0

E-Mail: info@schriever-schrauben.de | Internet: www.schriever-schrauben.de | www.s-istda.de